

STEEL PROCESS UNDER CONTROL

HANDLING & EXPEDITION

MANUTENTION &
EXPÉDITION



15000 m²

Workshop area
Surface de l'atelier



16 m

Under hook
Sous crochet



200 t

Overhead crane
Capacité de levage max.



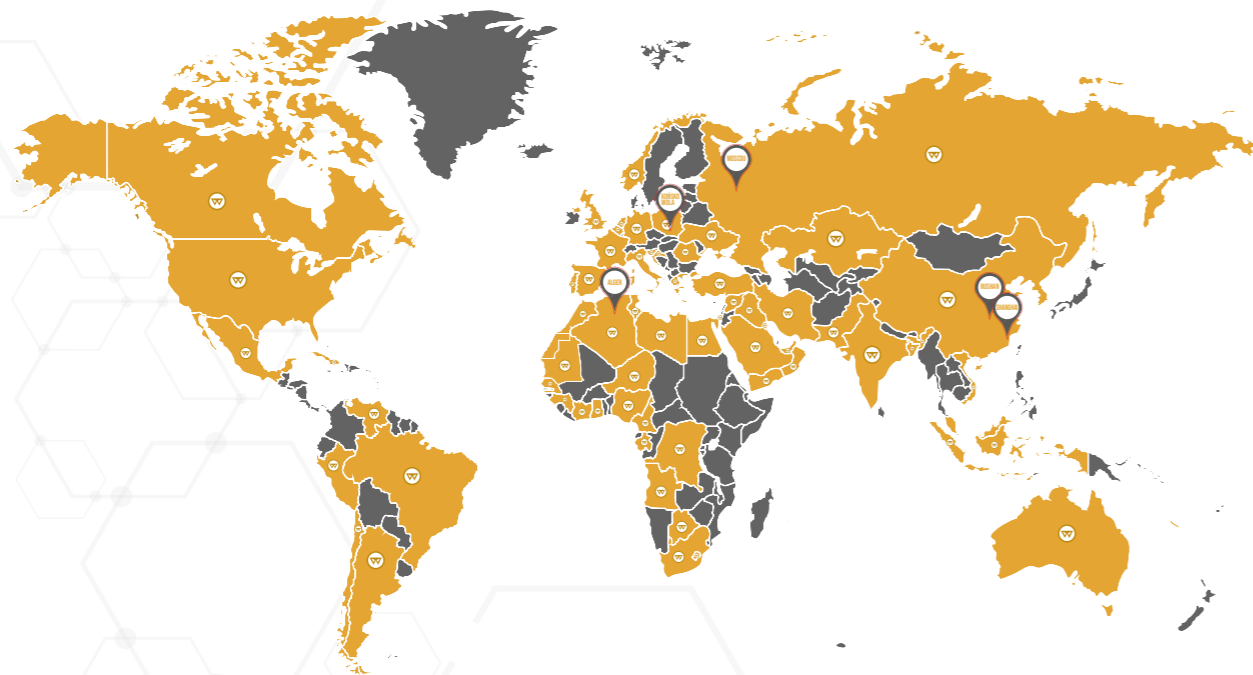
23 x 20 m

Main door
Dimension de la porte
de l'atelier



100 m

Loading dock
Quai de chargement
des bateaux



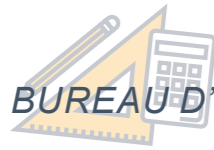
FIPE
158, Jingang road
Economic development zone
Rushan city | 264500 | Shandong
CHINA

+86(0) 631 38 53 131
+86(0) 134 55 86 6766
contact@fipe.pro
www.fipe.pro



STEEL PROCESS UNDER CONTROL

ENGINEERING BUREAU D'ÉTUDES



Using its integrated design office, FIPE performs all its calculations, designs and drawings, in 2D and 3D, in order to achieve the highest level of accuracy. With the use of our own in-house calculation software we are able to offer our client maximum support with optimum reactivity.

Disposant d'un bureau d'études intégré, FIPE réalise l'ensemble de ses calculs, études et plans de réalisation en 2D et 3D pour atteindre un niveau de précision maximal. Grâce à nos propres logiciels de calcul nous apportons à nos clients une réactivité optimisée et un accompagnement global.



PRODUCTION FABRICATION



Specialized into metallic structure fabrication and welded assemblies, pressure vessels and piping, FIPE has its own manufacturing workshop equipped with the latest generation of CNC machining and handling equipment.

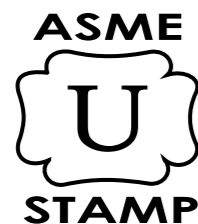
Spécialiste dans la fabrication de structures métalliques, d'ensembles chaudronnés, d'appareils sous pression et de tuyauteries, FIPE possède son propre atelier de fabrication équipé d'un parc machine CNC dernière génération et de moyens de manutention adaptés.



CONTROL CONTRÔLE

Certified ASME U-STAMP and EN1090-2+A1:2011 EXC3., FIPE guarantees maximum quality control to its clients, with in-house inspectors checking all the manufactured equipment. The right packaging made in our workshop guarantees the preservation of the products during delivery.

Certifié ASME U-STAMP et EN1090-2+A1:2011 EXC3., FIPE assure à ses clients un contrôle qualité maximal avec ses propres contrôleurs COFREND qui vérifient l'intégralité des pièces issues de la production, les emballages adaptés, créés dans notre atelier, garantissent la préservation des produits pendant la livraison.



MAIN MACHINES

MACHINES PRINCIPALES



1 submerged arc welding |

Height: 4 m - Arm length: 4 m
Welding source: 1200A

1 potence soudage sous flux |

Hauteur: 4 m - Longueur de bras: 4 m
Source de soudage: 1200A

1 plasma HD cutting machine: oxycutting |

Capacity 3 m x 15 m - Max thickness: 100 mm

1 banc de découpe plasma HD: oxycoupage |

3 m x 15 m utile - Jusqu'à 100 mm d'épaisseur

1 WRB welding machine with 2 heads |

Max beam: 1250 mm - Length: 12 m

1 banc de soudage PRS avec 2 têtes |

Poutre de 1250 mm max - Longueur: 12 m

1 profile drilling - cutting - marking - center |

Max capacity: 1250 mm - Length: 15 m

1 machine profilé - coupe - perçage - marquage |

Capacité max: 1250 mm - Longueur: 15 m

1 rolling machine |

Max length: 3 m - Max thickness: 110 mm

1 rouleuse |

Longueur max: 3 m - Epaisseur max: 110 mm

1 bending machine | 4 m x 250t

1 presse plieuse | 4 m x 250t

2 Automatic welding robot - Stainless steel & Carbon steel |

Table width: 3 m - Height max: 110 mm
Welding power supply: 500A

2 Robots de soudage avec positionnement |

Table de 3 m de long
Source de soudage 500A

Plasma (PAW) - TIG (GTAW)

Polysoud™ welding arm | All materials

Potence de soudage Polysoud™ |

Tous matériaux

