

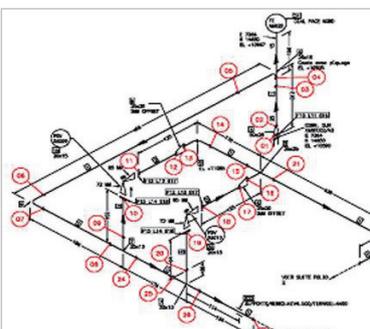
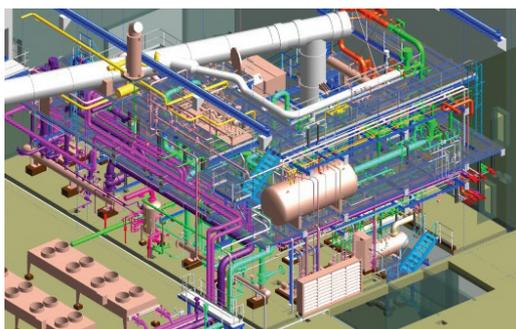
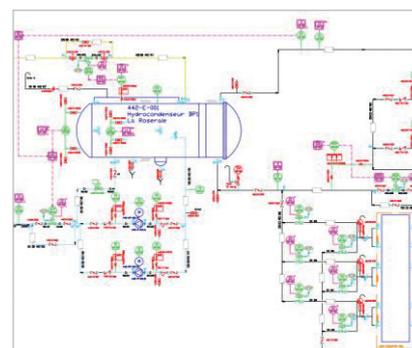
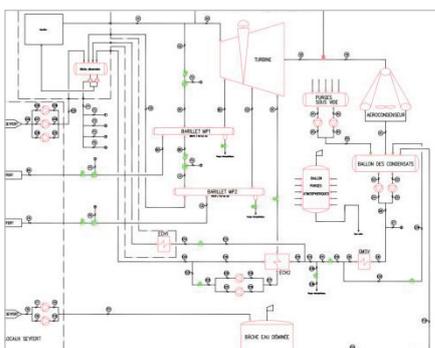
## CYCLE EAU-VAPEUR / COGÉNÉRATION

En plus de 35 ans de projets réalisés dans le transfert thermique, ALLIA a acquis en interne l'ensemble des compétences de conception thermique et mécanique, de fabrication, d'installation et de mise en service d'unités de production et de valorisation de vapeur.

*Concepteur, constructeur d'unités clé en main, nous vous proposons des prestations de :*

### CONCEPTION THERMIQUE :

PFD, PID,  
DIMENSIONNEMENT ÉCHANGEURS,  
SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES,  
ANALYSES FONCTIONNELLES.



### CONCEPTION MÉCANIQUE :

MAQUETTE 3D,  
PLANS GUIDE G.C,  
CALCULS DE STRUCTURE,  
CALCULS DE FLEXIBILITÉ.

FABRICATION,  
MONTAGE,  
RACCORDEMENTS,  
ESSAIS À FROID ET À CHAUD,  
MISE EN SERVICE,  
ESSAIS DE PERFORMANCE,  
FORMATION.



Les  ALLIA

Un regroupement unique de savoir-faire pour réaliser des projets clé en main

- Équipe projet **constituée & opérationnelle**,
- Réalisation de l'ensemble des **prestations en interne** (étude, fabrication, installation),
- **Réactivité & souplesse** d'une PME française,
- **Un interlocuteur unique** avec engagement global de performances / coût / délai.

### ● DALKIA Biowatt | Angers (49)

Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 32 T/h à 78 bars, 495°C,
- Fonctionnement avec ou sans turbine avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 7,5 MW électrique, avec 2 soutirages MP et BP,
- 2 réseaux de chaleur avec hydrocondenseurs de 16 et 10 MW,
- Utilités (eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents,..) et interfaces.

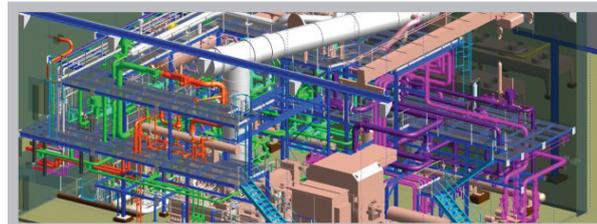
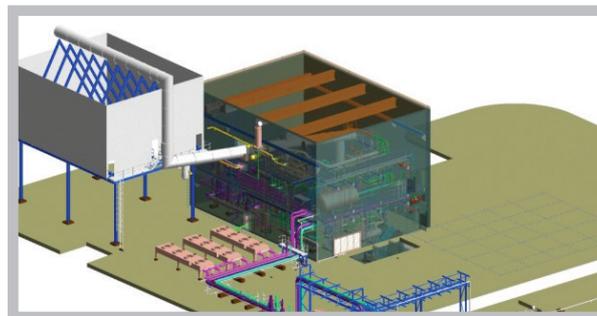


### ● COFELY-DRT | Vielle-Saint-Girons (40)



Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 60 T/h à 120 bars, 520°C,
- Fonctionnement avec ou sans turbine avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 17 MW électrique, avec 2 soutirages MP et BP,
- 2 livraisons vapeur régulée 13 et 6 bars, Utilités (eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents...) et interfaces.



### ● INOVA | Brignoles (83)

Conception et réalisation du lot B.O.P. mécanique d'une centrale de cogénération biomasse comprenant :

- Alimentation vapeur H.P. : 62 T/h à 120 bars, 525°C,
- Fonctionnement en électrogène pure avec aérocondenseur sous vide,
- Groupe turbo-alternateur de 21,5 MW électrique,
- Utilités : vapeur BP, eaux process et de refroidissement, air comprimé, effluents et interfaces.